



La clarté, en chiffres.

Fabriquée avec 80 % de PMMA repolymérisé postconsommation, selon la masse totale de la feuille. Certifiée GRS.

ClearCycle™ Cast Acrylic Sheet est la gamme de feuilles d'acrylique coulé haut de gamme de Redco™ pour les projets canadiens, fabriquée avec 80 % de PMMA repolymérisé postconsommation selon la masse totale et certifiée Global Recycled Standard (GRS). Destinée aux enseignes, aux présentoirs, aux expositions et à l'aménagement intérieur, elle se prête à la découpe, à l'usinage CNC, au polissage, au collage, à l'impression et au thermoformage selon les pratiques adaptées à l'acrylique.

Le format standard est de 1 219 × 2 438 mm (48 × 96 po). Gamme d'épaisseurs : 3 mm (0,118 po), 4,5 mm (0,177 po), 6 mm (0,236 po), 9 mm (0,354 po), 12 mm (0,472 po), 18 mm (0,709 po), 24 mm (0,945 po). Couleurs offertes : Transparent 0000; Blanc léger 2447; Blanc opaque 3015; Blanc pour enseignes 7328; Bronze moyen 2412; Bronze foncé 2370; Gris 2064; Gris 2074; Noir 2025; Noir léger; Jaune 2037; Bleu 2051; Rouge 2039. Confirmez les combinaisons de couleur et d'épaisseur, les quantités et les délais avant de passer une commande.

Physiques

Propriété	Méthode d'essai	Impérial / résultat	Métrique / résultat
Densité relative	ASTM D792	1,19 (sans dimension)	1,19 (sans dimension)
Dureté Rockwell, échelle M	ASTM D785	95 (échelle M)	95 (échelle M)
Coefficient de Poisson	—	0,35 (sans dimension)	0,35 (sans dimension)

Optiques

Propriété	Méthode d'essai	Impérial / résultat	Métrique / résultat
Indice de réfraction, 73 °F / 22,8 °C	ASTM D542	1,49 (sans dimension)	1,49 (sans dimension)
Transmission lumineuse	ASTM D1003	91%	91%
Voile optique	ASTM D1003	<2.0%	<2.0%

Les équivalents métriques sont calculés à partir des valeurs impériales et arrondis. Les valeurs sans dimension, pourcentages, indices et classements s'appliquent aux deux systèmes.

Valeurs mesurées sur ClearCycle™ Cast Acrylic Sheet, qualité 80 % postconsommation, de 6,0 mm. Les valeurs types ne constituent pas des spécifications.

Redwood Plastics and Rubber

sales@redwoodplastics.com · +1-833-381-1195

Industrial Plastics & Paints

solutions@goindustrial.com · 1-800-667-1757





La performance en pratique.

Fabriquée avec 80 % de PMMA repolymérisé postconsommation, selon la masse totale de la feuille. Certifiée GRS.

Mécaniques			
Propriété	Méthode d'essai	Impérial / résultat	Métrique / résultat
Résistance maximale à la traction	ASTM D638	10,000 psi	68.9 MPa
Résistance à la traction à la limite d'élasticité	ASTM D638	10,000 psi	68.9 MPa
Allongement en traction	ASTM D638	2.7%	2.7%
Rigidité en traction (module)	ASTM D638	450,000 psi	3,103 MPa
Résistance maximale à la flexion	ASTM D790	14,000 psi	96.5 MPa
Rigidité en flexion (module)	ASTM D790	450,000 psi	3,103 MPa
Résistance au choc Izod avec entaille, 73 °F / 22,8 °C	ASTM D256	0.3 ft-lb/in	16.0 J/m
Résistance au choc Charpy sans entaille, 73 °F / 22,8 °C	ASTM D256	7 pi-lb; section de 0,5 x 1 po	9,49 J; section de 12,7 x 25,4 mm

Thermiques			
Propriété	Méthode d'essai	Impérial / résultat	Métrique / résultat
Température de fléchissement sous charge, 264 psi (non recuit)	ASTM D648	200 °F	93.3 °C
Dilatation thermique linéaire, 60 °F / 15,6 °C	ASTM E831	3.5 in/in/°F x 10 ⁻⁵	6.3 mm/mm/°C x 10 ⁻⁵
Conductivité thermique	ASTM C177	1.3 BTU·in/(hr·ft²·°F)	0.187 W/(m·K)
Coefficient de transmission thermique (U), été/hiver	—	0.89-0.96 BTU/(hr·ft²·°F)	5.05-5.45 W/(m²·K)
Capacité thermique massique, 77 °F / 25 °C	—	0.35 BTU/(lb·°F)	1.47 kJ/(kg·K)
Température recommandée en service continu	—	170-190 °F	76.7-87.8 °C
Température de thermoformage recommandée	—	275-350 °F	135-176.7 °C

Valeurs mesurées sur ClearCycle™ Cast Acrylic Sheet, qualité 80 % postconsommation, de 6,0 mm. Les valeurs types ne constituent pas des spécifications.

Redwood Plastics and Rubber
sales@redwoodplastics.com · +1-833-381-1195

Industrial Plastics & Paints
solutions@goindustrial.com · 1-800-667-1757





Prescrivez en confiance.

Fabriquée avec 80 % de PMMA repolymérisé postconsommation, selon la masse totale de la feuille. Certifiée GRS.

Résistance chimique			
Propriété	Méthode d'essai	Impérial / résultat	Métrique / résultat
Résistance à la fissuration sous contrainte, alcool isopropylique	MIL-P-6997 (modifiée)	1,300 psi	8.96 MPa
Résistance à la fissuration sous contrainte, mélange aromatique/alcool	MIL-P-6997 (modifiée)	1,200 psi	8.27 MPa

Feu et codes du bâtiment			
Propriété	Méthode d'essai	Impérial / résultat	Métrique / résultat
Vitesse de combustion horizontale	ASTM D635	1.1 in/min	27.9 mm/min
Densité de fumée	ASTM D2843	1.2%	1.2%
Température d'auto-inflammation	ASTM D1929	790 °F	421 °C
Indice de propagation de la flamme	CAN/ULC-S102.2-07	Indice 110; 0,125-0,250 po	Indice 110; 3,18-6,35 mm
Indice de dégagement de fumée	CAN/ULC-S102.2-07	Indice >500; 0,125-0,250 po	Indice >500; 3,18-6,35 mm
Classement d'inflammabilité	UL 94	HB; 0,060 po	HB; 1.52 mm
Aptitude à l'usage extérieur	UL 746C	f2 (incolore); 0,060 po	f2 (incolore); 1,52 mm
Classement selon le code du bâtiment	IBC 2606.4	CC2; 0,080-0,354 po	CC2; 2.03-8.99 mm
Performance du vitrage de sécurité	ANSI Z97.1	RÉUSSITE; 0,080 po	RÉUSSITE; 2,03 mm
Classement du vitrage de véhicules automobiles	ANSI Z26.1	AS-5 / AS-6 / AS-7	AS-5 / AS-6 / AS-7
Classement des feuilles d'acrylique	ASTM D4802	Catégorie B-1, Fini 1	Catégorie B-1, Fini 1

Les documents d'homologation et de certification sont fournis sur demande aux prescripteurs et aux autorités responsables des codes.

Valeurs mesurées sur ClearCycle™ Cast Acrylic Sheet, qualité 80 % postconsommation, de 6,0 mm. Les valeurs types ne constituent pas des spécifications.

Redwood Plastics and Rubber
sales@redwoodplastics.com · +1-833-381-1195

Industrial Plastics & Paints
solutions@goinustrial.com · 1-800-667-1757

